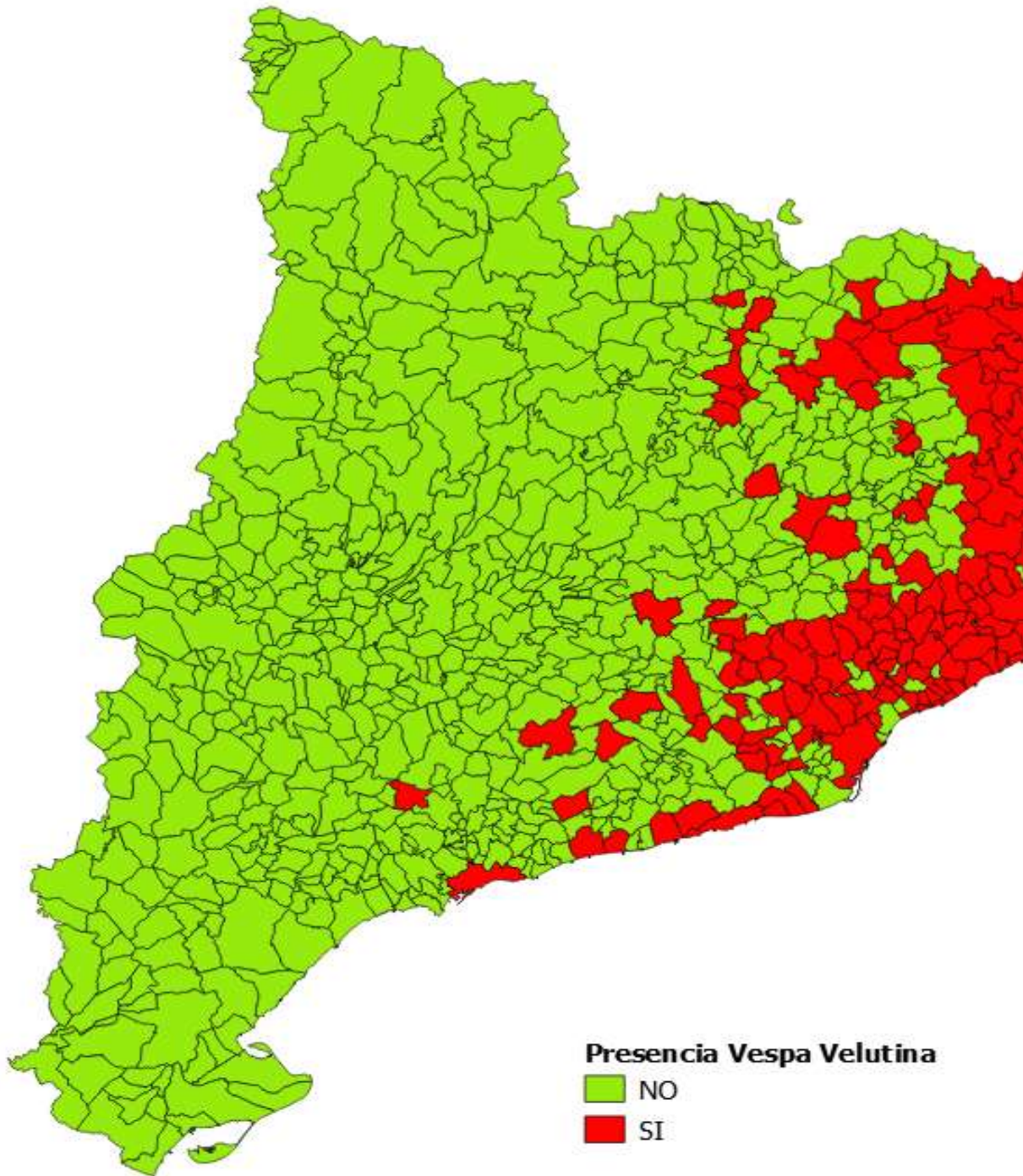


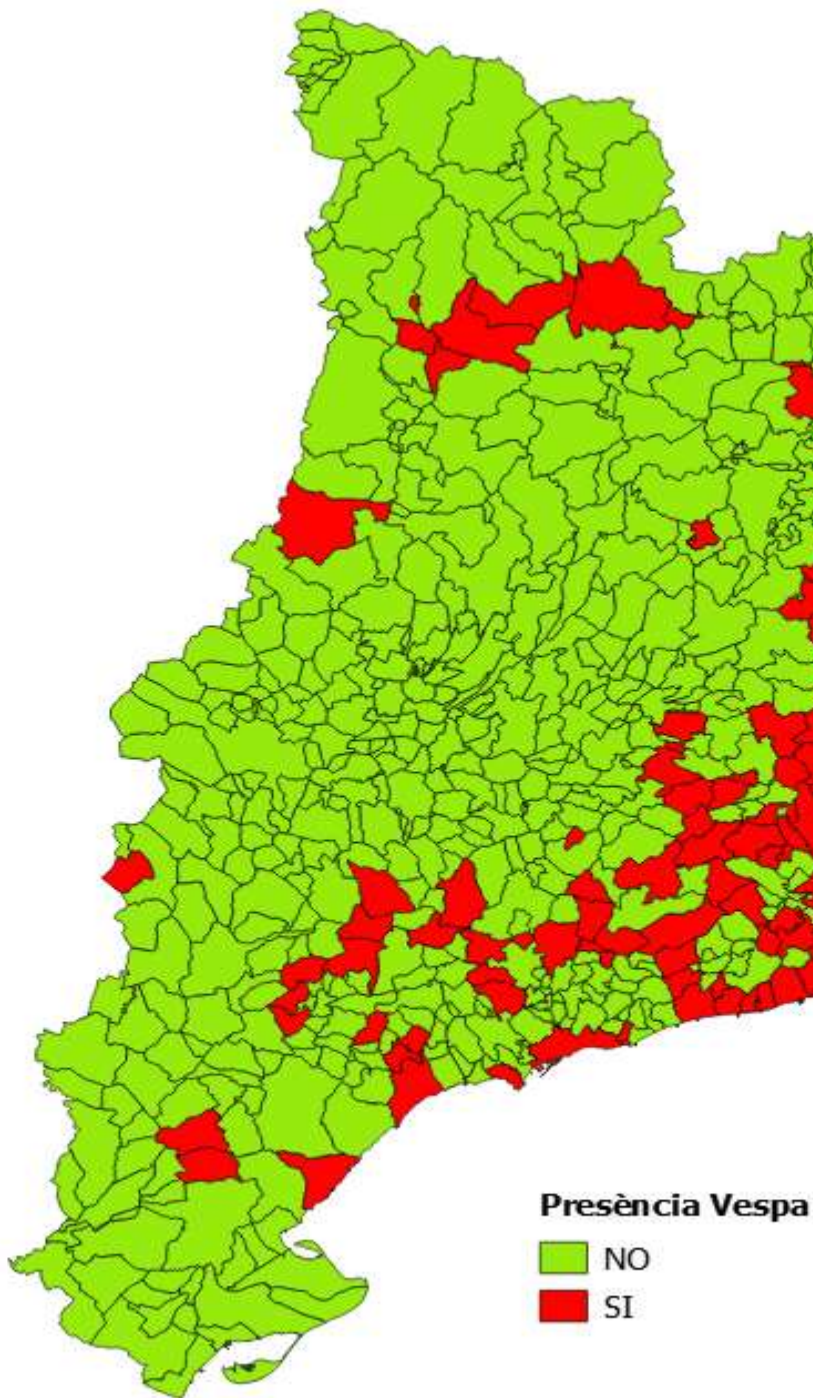
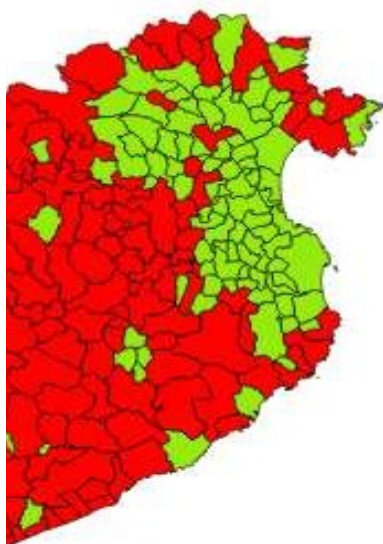
**3 casos o més**



Comprovació de presència de velutina, ja sigui d'exemplars solts o bé de localització de nius

**PRESENCIA  
CONFIRMADA  
VESPA VELUTINA**

DATA ACTUALITZACIÓ:  
05/10/2020



**Presència Vespa**

- NO
- SI

Generalitat de Catalunya  
Departament d'Agricultura, Ramaderia,  
Pesca i Alimentació  
Direcció General dels Agents Rurals

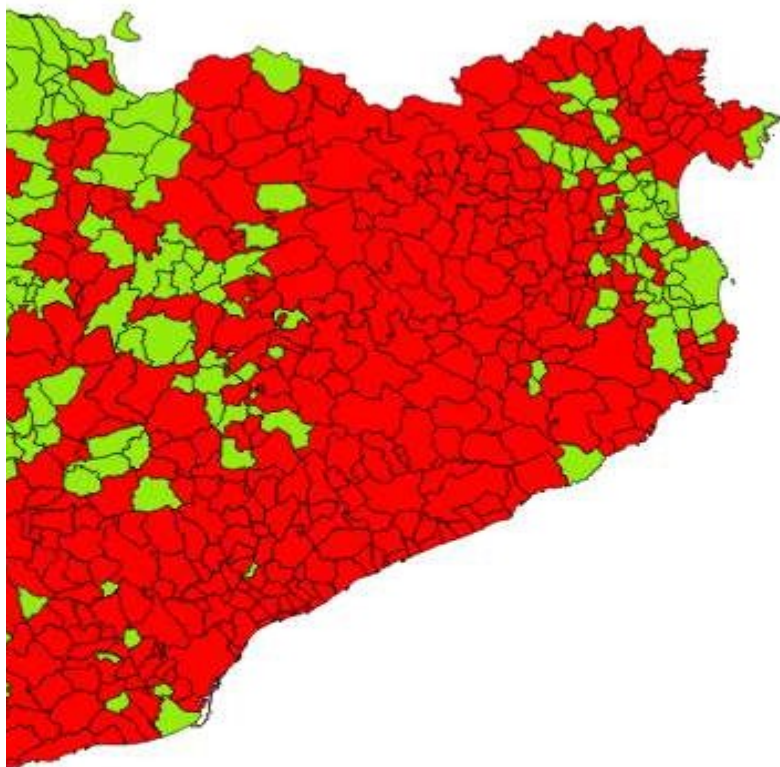
**agents rurals**



**(mapa de presència).** Ahora, es considera un municipio amb presència confirmada quan s'hagin verificat tres

## **PRESENCIA VESPA VELUTINA**

DATA ACTUALITZACIÓ:  
**05/10/2020**



### **Velutina**



positius d'identificació de velutina (**mapa presencia confirmada**).